

XXy z/z-z VÝPIS SPOJOVACÍCH PRVKŮ

XX - typ prvku
y - povrchová úprava prvku
z/z-z - tl. prvku/délka prvku-délka závitu

- (TXn 3,5/60) NEREZOVÝ VRUT S TORX HLAVOU, 3,5/60 mm
- (TXp 6/80) POZINKOVANÝ VRUT S TORX HLAVOU, 6/80 mm
- (SDK 3,5/35) RYCHLOŠROUB PRO UPEVNĚNÍ SDK DESEK
- (SDK 3,5/25) RYCHLOŠROUB PRO UPEVNĚNÍ SDK DESEK
- (KHŘp 4,0/60) KONVEXNÍ POZINKOVANÝ HŘEBÍK, 60/3,5 mm

- ZAHRADNÍ LEMOVACÍ SKRYTÝ OBROBNÍK L PROFILU 60/60 Z RECYKLOVANÉHO PLASTU
- ZAHRADNÍ HŘEB Z RECYKLOVANÉHO PLASTU dl. 125 mm
- PRANNÝ ŠTĚRK fr. 16/32 mm
- FILTRAČNÍ VRSTVA DRENÁŽNÍHO SYSTÉMU, ŠTĚRK fr. 8-16 mm
- NOPOVOU FOLIÍ ULOŽIT S PŘESAHEM min. 200 mm
- OBSYP DRENÁŽNÍHO SYSTÉMU OBALIT: GEOTEXTILIÍ min. 300 g/m² FOLIOVOU HYDROIZOLACÍ GEOTEXTILIÍ min. 300 g/m²
- VEŠKERÉ SPOJE FOLIOVÉ HYDROIZOLACE BUDOU VODOTĚSNÉ SPOJENÍ
- OHEBNÁ DRENÁŽNÍ PVC TRUBKA DN 100 mm
- BETONOVÝ PODKLAD PRO ULOŽENÍ DRENÁŽE, BETON C16/20, PČINÝ SKLON 10% SMĚREM K OSE DRENÁŽNÍMU POTRUBÍ, PODÉLNÝ SKLON min. 0,5%, max. 2%
- PODSYP - ŠTĚRK FRAKCE fr. 16/32
- (K1) KOUTOVÝ PROFIL HYDROIZOLACE
- OBRYŠ NEJNIŽŠÍ VÝŠKOVÉ ÚROVNĚ DRENÁŽNÍHO POTRUBÍ

S04 - SKLADBY STĚNY: INTERIER - ZEMINA

SKLADBY KONSTRUKCÍ:

- JE NUTNÉ SKLADBY KONSTRUKCÍ PROVÁDĚT DLE PODROBNÉHO VÝPISU SKLADEB PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE !

- MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE MATERIÁLŮ KONSTRUKCÍ, JSOU NÍŽE UVEDENY POUZE ORIENTAČNĚ, PŘESNÁ SPECIFIKACE SKLADBY KONSTRUKCÍ VIZ VÝPIS SKLADEB !

S04 - SKLADBY STĚNY: INTERIER - ZEMINA

- 300 mm NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA Z POHLEDOVÉHO BETONU
- 100 mm TEPELNÁ IZOLACE - TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI XPS POLYSTYRENU
- 140 mm TEPELNÁ IZOLACE - TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI XPS POLYSTYRENU
- 0,8 mm SEPARAČNÍ FOLIE - POLYETHYLENOVÁ SEPARAČNÍ FOLIE LDPE
- 150 mm NOSNÁ VRSTVA HYDROIZOLAČNÍHO SOUVRSTVÍ - ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA
- 2 mm SEPARAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- 2 mm HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA - FOLIE Z MĚKČENÉHO PVC
- 2 mm SEPARAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- 20 mm OCHRANNÁ VRSTVA HYDROIZOLAČNÍHO SOUVRSTVÍ - NOPOVÁ FOLIE Z VYSOKOHUSTOTNÍHO POLYETHYLENU (HDPE)
- 2 mm FILTRAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- XXX mm ZÁSYP ZEMINOUP

S11 - SKLADBA STŘECHY

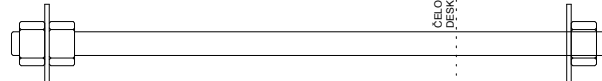
- ~50 mm ZELEŇ
- 200 mm SYPANÁ ZEMINA - OSAZOVACÍ SUBSTRÁT
- 2 mm FILTRAČNÍ VRSTVA - FILTRAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- 50 mm DRENÁŽNÍ VRSTVA - SYPENÉ UMĚLÉ KAPENIVO
- 20 mm OCHRANNÁ VRSTVA HYDROIZOLAČNÍHO SOUVRSTVÍ - NOPOVÁ FOLIE Z VYSOKOHUSTOTNÍHO POLYETHYLENU (HDPE)
- 2 mm SEPARAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- 2 mm HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA - FOLIE Z MĚKČENÉHO PVC
- 2 mm SEPARAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM
- 200 mm TEPELNÁ IZOLACE - TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI EPS
- 200 mm TEPELNÁ IZOLACE - TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI EPS
- 3 mm PAROSTĚNÁ VRSTVA - PAROSTĚNÁ FOLIE NA BÁZI ASFALTU
- 22 mm ZÁKLOP STŘEŠNÍ KONSTRUKCE - DŘEVOŠTĚPKOVÁ DESKA OSB3. 4PD
- 22 mm ZÁKLOP STŘEŠNÍ KONSTRUKCE - DŘEVOŠTĚPKOVÁ DESKA OSB3. 4PD
- 240 mm NOSNÁ KONSTRUKCE - DŘEVĚNNÉ LEPENÉ VAZNIKY I PROFILU
- (30 mm) AKUSTICKÁ IZOLACE - IZOLACE AN BÁZI MW
- 30 mm AKUSTICKÁ IZOLACE / DŘEVĚNNÉ LATĚ
- 12,5 mm PODHLED - DŘEVOVLÁKNITÁ DESKA
- 12,5 mm PODHLED - DŘEVOVLÁKNITÁ DESKA
- 2 mm POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVÝ VRSTVA ŠTĚRKA A TMELENÍ

K VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ

- (K1) KOUTOVÝ PROFIL HYDROIZOLACE, R.Š. 100 mm, tl. 0,6 mm
- OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH A NAKACÍROVANOU VRSTVOU PVC

Z VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ

- (Z1) SPOJOVACÍ PRVEK BETONOVÁ DESKA - LVL PROFIL:
- ZÁVITOVÁ TYČ $\phi = 16$ mm, dl. 400 mm
 - 3 x MATKA M16
 - 2 x PODLOŽKA
 - VŠE ŽÁROVÉ POZINKOVÁNO



LEGENDA MATERIÁLŮ

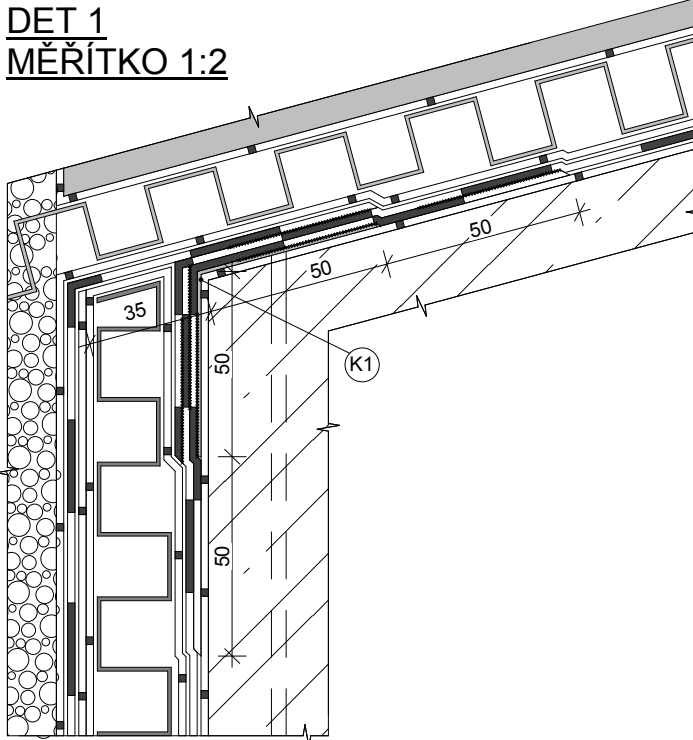
- TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI DŘEVOVLÁKNITÉ DESKY
- TEPELNÁ IZOLACE NA BÁZI POLYSTYRENU
- VLÁKNITOCEMENTOVÁ OBKLADNÍ DESKA
- SÁDROKARTON
- DŘEVO - SMRK C24
- LVL - VRSTVENÉ DŘEVO - DLE STATIKY
- DŘEVOŠTĚPKOVÁ DESKA - NENÍ LI URČENO JINAK, TYP OSB 3 4PD, tl. DLE KONSTRUKCE
- DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ FOLIE - VIZ SKLADBA KONSTRUKCÍ
- HYDROIZOLACE - VIZ SKLADBY KONSTRUKCÍ
- SEPARAČNÍ VRSTVA - NETKANÁ GEOTEXTILIE, NEBO JINÁ SEPARAČNÍ VRSTVA
- SPOJE FOLII - SPOJENÍ FOLÍCH, DÉLKA A PROVEDENÍ SPOJE DLE SPOJOVANÝCH MATERIÁLŮ
- BLÍŽE NESPECIFIKOVANÉ NEHOMOGENÍ PRVKY - VIZ ODKAZY, NEBO VÝPISY PRVKŮ
- PRVKY NA BÁZI PLASTU - VIZ VÝPIS PRVKŮ

- PRVKY NA BÁZI KOVU - VIZ VÝPIS PRVKŮ
- ŽELEZOBETON - NENÍ LI URČENO JINAK, BETON C 25/30, VYTŽENO SÍTÍ 100/100 d=6 mm, PŘESAHY min. 2 OKA, KRYTÍ min. 35 mm
- BETON - BETON PROSTÝ, NENÍ - LI URČENO JINAK, BETON C25/30
- ŠTĚRK - TĚŽENÝ ŠTĚRK, fr. 16/32 mm
- ZÁSYP VYKOPANOU ZEMINOUP HUTNIT, PO $\bar{a} = 300$ mm, min. $I_g = 0,85$

0,000 = 283,00 m.n.m.bpv.

PROJEKTANT: MARTIN LAMPA	PROJEKT: ADMINISTRATIVNÍ BUDOVA	INVESTOR: VUT - BRNO FAST
VYPRACOVAL: MARTIN LAMPA		Č. ZAKÁZKY: 9/2015
SCHVÁLIL: Ing. RADIM SMOLKA, Ph.D.		STATUS DOK.: PROJEKT. DOKUM.
	PROVÁDĚNÍ DOKUMENTACE	MĚŘITKO: 1:5
	NÁZEV DOKUMENTACE: DETAIL F- DETAIL ODVODNĚNÍ STŘECHY	FORMÁT: A2
		DATUM: LEDEN 2015
	Č. VÝKRESU: XXXX	JAZYK: ČESKÝ
		LIST / POČET: 1 / 1

DET 1 MĚŘITKO 1:2



- PAROSTĚNOU FOLIÍ VZDUCHOTĚSNÉ NALEPIT NA ŽELEZOBETONOVOU STĚNU. PŘED LEPENÍM POVRH ŽELEZOBETONOVÉ STĚNY VYSRAVIT A VYROVNAT CEMENTOVOU MATLOU
- HYDROIZOLAČNÍ PÁS, PVC FOLIE tl. 2 mm, OSADIT MEZI DŘEVĚNÝ PROFIL A BETONOVOU DESKU
- DŘEVĚNÝ LEPENÝ KAVH PROFIL 80 x 320 mm, OSADIT NA ZÁVITOVÉ TYČE, HORNÍ HRANU SHOBLŮVAT DLE ROVINY STŘECHY
- TESAŘSKÉ KOVÁNÍ - BOVA, ÚHELNÍK BV/Ú 05-08 - VIZ. STATICKÁ ČÁST PROJEKTU
- 2 X PŘÍLOŽKA STOJINY, DŘEVOŠTĚPKOVÁ DESKA ODB3, tl. 25 mm, SPOJENA 8 x KONVEXNÍ POZINKOVANÝ HŘEBÍK, 60/3,5 mm Z KAŽDÉ STRANY

- (TXp 6/80)
- (SDK 3,5/35)
- (SDK 3,5/25)

- 1 x ŽÁROVÉ POZINKOVANÁ MATKA, 1 x ŽÁROVÉ POZINKOVANÁ PODLOŽKA, M16
- OSADIT NA ZÁVITOVOU TYČ PO OSAZENÍ STĚNOVÝCH NOSNÍKŮ KOTVIT NA CHEMICKOU KOTVU - VIZ. STATIKA
- ZÁVITOVÁ TYČ: ŽÁROVÉ POZINKOVANÁ, $\phi = 16$ mm, dl. 400 mm, $\bar{a} = 625$ mm, NAPOJIT NA VÝŽTUŽ BETONOVÉ STĚNY A ZALÍT DO BETONU, PŘESAHY ZA ROVINU ČELA BETONOVÉ DESKY 100 mm
- INJEKTÁŽNÍ ROZVOD SANAČNÍ SMĚSI:
- DUTÁ TRUBICE PVC, VNĚJŠÍ d=6mm, tl. STĚNY 1 mm
 - VYTVOŘIT ČTVERCOVOU SÍŤ Z TRUBIC dl. 300 mm
- ZAKONČENÍ ROZVODŮ INJEKTÁŽNÍ SMĚSI
- DLE POUŽITÉHO SYSTÉMU
 - ZAKONČENÍ ROZVODU OSADIT DO ŽELEZOBETONOVÉ DESKY A ZAKRYT PROTI NEČISTOTÁM
- ROZVOD INJEKTÁŽNÍ SMĚSI:
- ϕ DLE POUŽITÉHO SYSTÉMU, MINIMÁLNÍ POLOMĚR ZAHNUTÍ $r = \min. 100$ mm, ÚHEL ZAHNUTÍ $>90^\circ$
- SPÁROVÝ HYDROIZOLAČNÍ PÁS
- SPODNÍ LÍČ VODOTĚSNÉ NATAVIT NA HYDROIZOLAČNÍ FOLIÍ
 - VRCHNÍ ČÁST PROFILU ZALÍT DO KRYCÍ DESKY HYDROIZOLACE
 - PÁSY OSADIT V ROZTEČI 2x2 mm A VODOTĚSNÉ SPOJIT
 - PARAMETRY PRVKU: ROZMĚR: 240 mm x 25 mm, DÉLKA: max 25 m, PEVNOST V TAHU >10 N/mm, PRODLOUŽENÍ $>600\%$